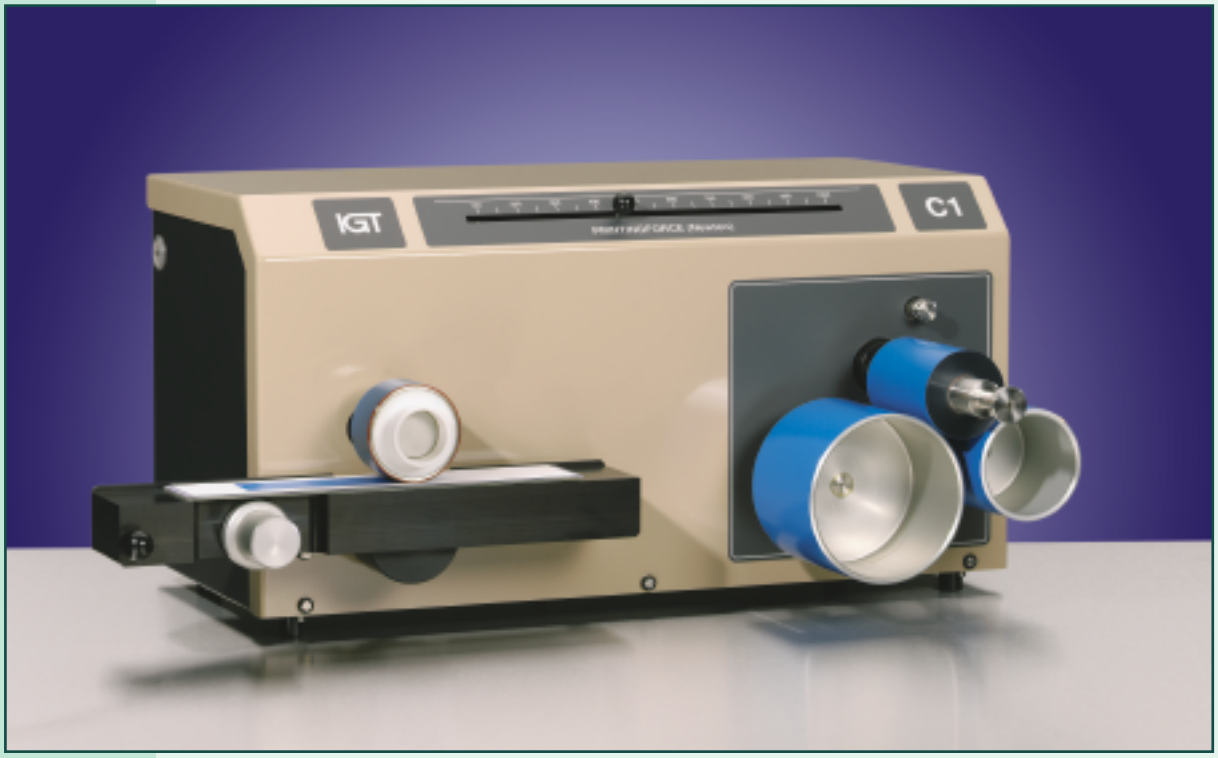
IGT C1 Пробопечатные устройства

для офсетных красок



Производимые компанией IGT Testing Systems пробопечатные устройства серии C1 весьма просты в эксплуатации и с успехом используются для оценки свойств материалов, используемых при офсетной печати.

- Устройства C1 предназначены для изготовления пробных оттисков в виде полос с известной и воспроизводимой толщиной красочного слоя методом офсетной печати. Полученные оттиски в дальнейшем могут быть использованы для различных целей.
- Устройства специально разработаны для работы с системами компьютерного анализа цвета и подбора красок по цвету.
- Устройства C1 позволяют существенно снизить расход материалов, поскольку снимают необходимость изготовления пробных оттисков непосредственно на печатной машине.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Пробопечатные устройства серии C1 предназначены для изготовления пробных оттисков, которые затем могут быть использованы для решения следующих задач:

- Цветовые измерения с использованием систем измерения цвета/спектрофотометров
- Подбор краски по цвету
- Визуальная оценка
- Измерения оптической плотности; стойкости к истиранию, царапинам и химическим воздействиям, эластичности, адгезии, блеска, краскопереноса (в г/м^2), светостойкости и т.п.
- Оценка качества печати, неравномерностей при печати (mottle) и закрепления краски (set off).

Устройства могут быть использованы для получения оттисков на различных материалах с покрытиями и без:

- бумаге, картоне, полимерных пленках, ламинатах, фольге, жести и т.п.

Пробопечатные устройства C1 используются в следующих отраслях промышленности:

- **Производство печатных красок, бумаги и картона**
- **Полиграфия**
- **Производство металлов, пластиков и упаковки**
- **Производство смол, лаков и покрытий**
- **Сырьевые отрасли**
- **Косметика, электроника**

IGT C1 Пробопечатные устройства

Простая в управлении современная конструкция

Пробопечатное устройство C1 готово к использованию

ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА

Основными особенностями устройств серии C1 являются:

- Современный дизайн и простота в управлении; прочная конструкция и высокая надёжность, стабильная работа при длительной интенсивной эксплуатации; простая и быстрая процедура очистки
- Широкие возможности для использования различных комбинаций материалов, офсетных красок и печатных форм, быстрая их смена
- Превосходная воспроизводимость; хорошая корреляция с результатами, получаемыми непосредственно на печатной машине
- 19 устанавливаемых значений силы прижатия в печатной паре
- Модификации для изготовления оттисков различной ширины:
  - C1 – 15 и 35 мм
  - C1-5 – 15, 35 и 50 мм
  - C1-7 – 15, 35, 50 и 70 мм
  - Cx3 – 35 мм и 3 x 15 мм
    (3 параллельных оттиска шириной 15 мм)
  - Оттиски другой ширины – по запросу
- Невысокая цена и низкие эксплуатационные затраты; соответствие последним стандартам ЕС; подробное руководство по эксплуатации

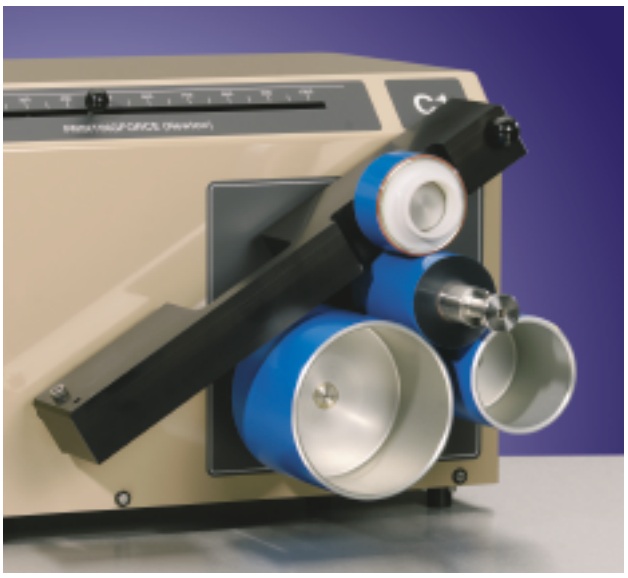
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Пробопечатное устройство IGT C1 состоит из интегрированного раскатного модуля и печатной секции со сменной печатной формой в виде диска.

Раскатный модуль состоит из двух цилиндров различного диаметра, поверх которых устанавливается раскатный валик.

Благодаря соотношению диаметров цилиндров и особенностям механической схемы привода, обеспечивающей продольное возвратно-поступательное перемещение цилиндров при их вращении, время раската краски составляет приблизительно 30 секунд, время наката краски на печатную форму примерно 15 секунд.

Нанесение краски на диск при помощи красочной пипетки (микроволюметра)



Накат краски на печатную форму

IGT C1 Пробопечатные устройства

Изготовление оттисков на различных материалах:

бумаге, картоне, полимерных пленках, целлофане, ламинатах, металлах и т.п.

Изготовление пробного оттиска

Изготовление оттиска на металлической банке

Тип используемого раскатного валика зависит от типа краски. Для обычных красок используются валики из эластомерной резины, для красок УФ-отверждения – из материалов стойким к таким краскам и соответствующим растворителям. Процедура очистки раскатного модуля очень простая и быстрая в силу того, что оба алюминиевых раскатных вала имеют независимый привод.
Для точного нанесения необходимого количества краски настоятельно рекомендуется использование красочной пипетки (микроволюметра).
Печатная секция состоит из прижимного цилиндра и печатной формы (диска). Запечатываемый материал закрепляется на держателе образца и устанавливается в направляющей между печатным диском и прижимным цилиндром. После прижатия диска к образцу автоматически происходит его запечатывание. Затем диск автоматически поднимается, образец извлекается для последующей оценки, а диск снимается для очистки от краски.
Использование прижимного цилиндра подходящего диаметра позволяет изготавливать пробные оттиски прямо на металлических банках. Для этого банка одевается на прижимной цилиндр, и печать производится без использования держателя образца. Скорость печати устройств C1 составляет 0.3 м/с. Поскольку высота подъема печатного диска составляет приблизительно 4 мм, устройство пригодно для изготовления оттисков на материалах достаточно большой толщины. Усилие прижима в паре устанавливается в диапазоне от 100 до 1000Н.

Печатные формы (диски), держатели формы и образца, прижимной цилиндр.
Стандартные печатные формы (диски) для обычных красок имеют слой резины со специальным покрытием или резиновую покрышку. Для красок УФ-отверждения используются специальные обрезиненные диски или диски со сменной покрышкой. Кроме этого, с устройством могут использоваться гладкие алюминиевые диски. Масса стандартных форм не превышает 200 г, что позволяет производить их взвешивание на аналитических весах. Держатель печатной формы поворачивается на угол примерно 135°. В левом положении он является направляющей, в которую устанавливается образец перед запечатыванием. В правом положении он удерживает форму в раскатном модуле. Для печати на жестяных банках прижимной цилиндр должен быть заменен на другой, соответствующего диаметра.

Микроволюметр
Использование красочной пипетки (микроволюметра) настоятельно рекомендуется, поскольку только в этом случае обеспечивается точность дозировки краски, необходимая для получения достоверных результатов.

Микроволюметр (красочная пипетка)

IGT C1 Пробопечатные устройства

Превосходная воспроизводимость результатов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Раскатный модуль

- Площадь 720 см²
- Два алюминиевых цилиндра с раскатным валиком
- Малое время раската: 30 секунд – раскатный модуль и 15 секунд печатная форма
- Быстрая очистка
- Независимый привод раскатных цилиндров

Раскатные валики

- Из эластомерной резины, для обычных красок
- Из специальной резины, для красок УФ-отверждения

Печатная секция

- Скорость печати: 0.3 м/с
- Усилие в паре: 100 - 1000 Н
- Печатная форма автоматически прижимается и после получения оттиска поднимается
- Подъем печатной формы - 4 мм
- Независимый привод
- Возможность установки прижимных цилиндров различного диаметра

Печатные формы (диски)

- Ширина оттиска:
  - C1: 15, 35 мм
  - C1-5: 15, 35, 50 мм
  - C1-7: 15, 35, 50, 70 мм
  - Cx3: 35 мм или 3 x 15 мм (одновременно 3 образца по 5 мм)
  - другая ширина – по специальному запросу
- Длина оттиска: 210 мм
- Масса: < 200 грамм для большинства дисков
- Типы:
  - Обрезиненные, твердостью 65 по Шору А, для обычных красок
  - Обрезиненные, твердостью 85 по Шору А, для обычных красок, ширина только 50 мм
  - С резиновой покрышкой, для обычных красок
  - Обрезиненные, твердостью 65 по Шору А, для красок УФ-отверждения
  - С резиновой покрышкой, для красок УФ-отверждения
  - Алюминиевые

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Соответствует директивам безопасности ЕС
- Современный дизайн
- Раскатный модуль и печатная секция объединены в одном устройстве
- Удобство в эксплуатации
- Высокая надежность
- Невысокая начальная стоимость
- Возможность использования с широким спектром материалов и офсетных красок
- Возможность изготовления оттисков на металлических банках
- Подробное руководство пользователя

Габаритные размеры

Масса:	35 кг
Высота:	300 мм
Ширина:	650 мм
Глубина:	400 мм

Электрическое питание:

115 - 230 В / 50 - 60 Гц

Представитель

UNIT Color

The Color Art Company

UNIT Color Tecnologies
109147, Россия, Москва,
Марксистская ул., 34, к.10
тел.: +7(495) 748 09 04
http://www.ColorArt.ru

IGT Testing Systems

Research, development and production of testing equipment for the printing and allied industries

IGT Testing Systems
P.O.Box 12688
1100 AR Amsterdam Z.O. The Netherlands
Phone : +31 20 409 9300
Fax : +31 20 697 4842
E-mail : info@igt.nl
Internet : www.igt.nl

IGT Testing Systems, Inc.
Arlington Center
543 West Golf Road
Arlington Heights IL 60005 USA
Phone : +1 847 952 2448
Fax : +1 847 952 2449
E-mail : usa@igt.nl

IGT Testing Systems Pte. Ltd.
Blk 1 Ang Mo Kio Industrial Park 2A
#06-12 AMK Tech 1
Singapore 568049
Phone : +65 6481 8993
Fax : +65 6481 9685
E-mail : singapore@igt.nl

IGT Testing Systems
2F Sagami Bldg., 1-6-14, Omote-cho, Sakura-shi,
Chiba-ken, 285-0811
Japan
Phone : +81 (0)43 483 1795
Fax : +81 (0)43 483 1803
E-mail : japan@igt.nl

Patents pending. © Copyright 2002. The specifications may be subject to change without notice.