

Получите больше от Вашего спектрофотометра SpectroEye с функцией

BestMatch



BestMatch позволяет узнать, можно ли получить требуемый для воспроизведения цвет, изменив толщину красочного слоя (офсетная печать) или вязкость краски (флексография и глубокая печать) при печати.

Вы получаете значения оптических плотностей и рекомендации для удержания эталонного цвета в допуске, а также информацию о том насколько необходимо изменить краску для получения лучшего приближения к требуемому цвету – все это можно увидеть на дисплее портативного спектрофотометра SpectroEye. Для этого нет необходимости использовать дополнительно компьютер и специальное программное обеспечение.

BestMatch -это быстрый и надежный инструмент, который позволяет вам получить точные результаты работы быстро и просто. Он позволяет сохранить время и сократить затраты, оптимизируя качество вашей печати и рабочий поток.

Характеристики функции BestMatch

- Применяется для смесевых и триадных красок
- Предоставляет колориметрическую и денситометрическую информацию
- Показывает наименьшее возможное цветовое отклонение от требуемого цвета, базирующееся на денситометрических корректировках в процессе печатания
- Дает корректировочные рекомендации увеличить или уменьшить денситометрические параметры:
 - Для офсета: толщину красочного слоя
 - Для флексо и глубокой: вязкость краски
- Вся информация отображается на дисплее прибора
- Обеспечивает быструю и простую интерпретацию информации для нахождения лучшего решения задачи
- Позволяет вам проверять цвет краски во время приготовления к печати и в ходе самого процесса печатания.

Области применения

Предлагается два основных применения функции BestMatch

Расчет формулы и смешение краски:

В зависимости от того получаете ли вы свою краску от поставщика или вы смешиваете ее сами, краска может быть различной консистенции или вязкости. С функцией BestMatch вы можете удостовериться, что краска на оттиске находится в пределах цветового отклонения (ΔE), которое было определено вашим заказчиком.

Подготовка печатного процесса и его работа:

Различные факторы могут влиять на качество печати от одной печатной секции к другой. Краска одной печатной секции может загрязнять цвет другой секции. Например, если вы поставите черную краску перед желтой, то желтая, в свою очередь, может стать грязной. Использование смесевой краски в следующей печатной секции может также повлиять на результат печати. Если вы контролируете печатный процесс только с

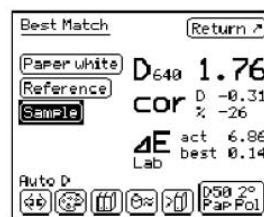
помощью функции оптической плотности, вы не сможете контролировать цвет этих оттисков. Даже если вы контролируете цвет на глаз, цвет может выйти за пределы допуска раньше, чем вы это заметите. Пастельные цвета, как известно, трудны для контроля во время печатания только с помощью функции оптической плотности. С функцией BestMatch вы имеете возможность наблюдать и корректировать пастельные цвета в ходе печатного процесса.

BestMatch помогает в таких случаях осуществлять контроль не только оптической плотности, но также контролировать цвет краски, перед тем как он выйдет из допуска. Итак, вы можете решать проблему немедленно, а не продолжать печатать неверный цвет.

Дисплей прибора SpectroEye

В этом примере дисплей показывает два измерения зеленого цвета:

- Полученный образец имеет значение оптической плотности 1.76 на длине волны 640 нм
- Базируясь на денситометрическом параметре образца, подачу краски / вязкость следует откорректировать $D -0.31 / -26\%$, чтобы получить наименьшее цветовое отклонение (cor).
- Полученное цветовое отклонение dE между эталоном и образцом равно 6.86 (act).
- Если оптическую плотность изменить в соответствии с рекомендацией, то можно будет достичь лучшего результата цветового отклонения dE равного 0.14 (best).
- Результат, который «максимально совпадает» находится в приемлемом допуске (макс. dE равен 1.5).
- Краска подходит, и ее оптическая плотность может быть изменена, следовательно, стоит последовать рекомендации и продолжать работу.



В этом примере дисплей показывает два измерения коричневого цвета:

- Полученный образец имеет значение оптической плотности 0.93 на длине волны 480 нм
- Базируясь на денситометрическом параметре образца, подачу краски / вязкость следует откорректировать $D +0.16 / +31\%$, чтобы получить наименьшее цветовое отклонение (cor).
- Полученное цветовое отклонение dE между эталоном и образцом равно 6.32 (act).
- Если оптическую плотность изменить в соответствии с рекомендацией, то можно будет достичь лучшего результата цветового отклонения dE равного 2.26 (best).
- Результат, который «максимально совпадает» не находится в приемлемом допуске (макс. dE равен 1.5).
- Краска не подходит и ее рецепт должен быть пересчитан, не стоит начинать печать с данным рецептом краски.



Образец зеленого цвета в двух пространственных a*b* диаграммах

