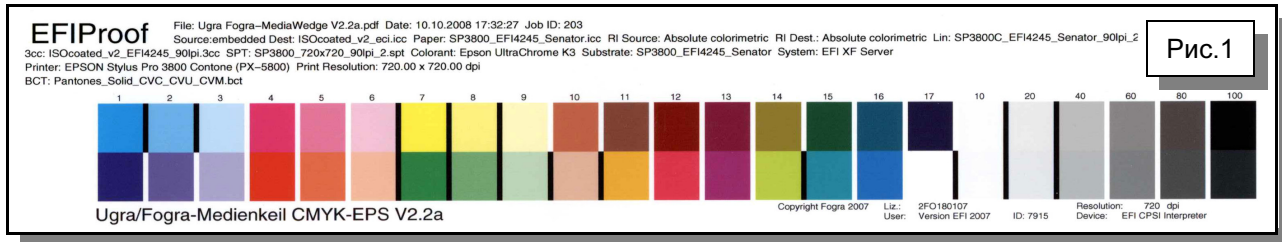


Процедура контроля точности работы цветопробных систем.

Порядок действий.

1. Пользователь предоставляет в сервисную службу **UNIT Color Technologies** распечатку, сделанную на цветопробной системе, на которой должны присутствовать следующие элементы:
 - a. Контрольная шкала **UGRA/Fogra MediaWedge CMYK v.2.0a** или **v.2.2a** (см.рис.1).
 - b. Информация о работе (JobTicket), содержащая как минимум время печати, ICC профиль имитируемого печатного процесса, информацию о профиле и линейаризации принтера (см.рис.1).

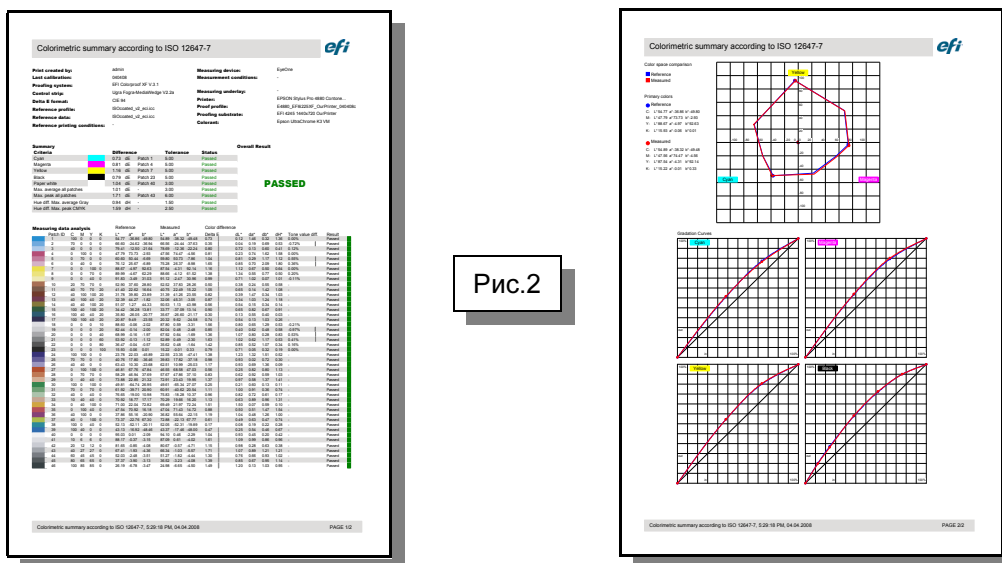


В том случае, если ICC профиль имитируемого печатного процесса является нестандартным (например, это профиль собственной печатной машины пользователя), то его также требуется предоставить.

Подробнее о том, как напечатать контрольную шкалу с необходимой информацией о работе, а также о настройках цветопередачи цветопробной системы на базе растрового процессора **EFI ColorProof XF** - см.приложение 1.

2. Сервисная служба UNIT Color Technologies:

- a. Производит измерения полученной контрольной шкалы.
- b. Производит сравнение полученных данных с референсными данными для ICC профиля имитируемого печатного процесса (указанного в информации о работе для контрольной шкалы).
- c. Формирует отчет о точности имитации проверяемой цветопробной системой заданного печатного процесса. Критериями проверки являются требования, изложенные в **ISO 12647-7:2007** (подробное описание критериев проверки - см.приложение 2).
- d. Предоставляет отчет в виде распечатки на принтере (см.рис.2).

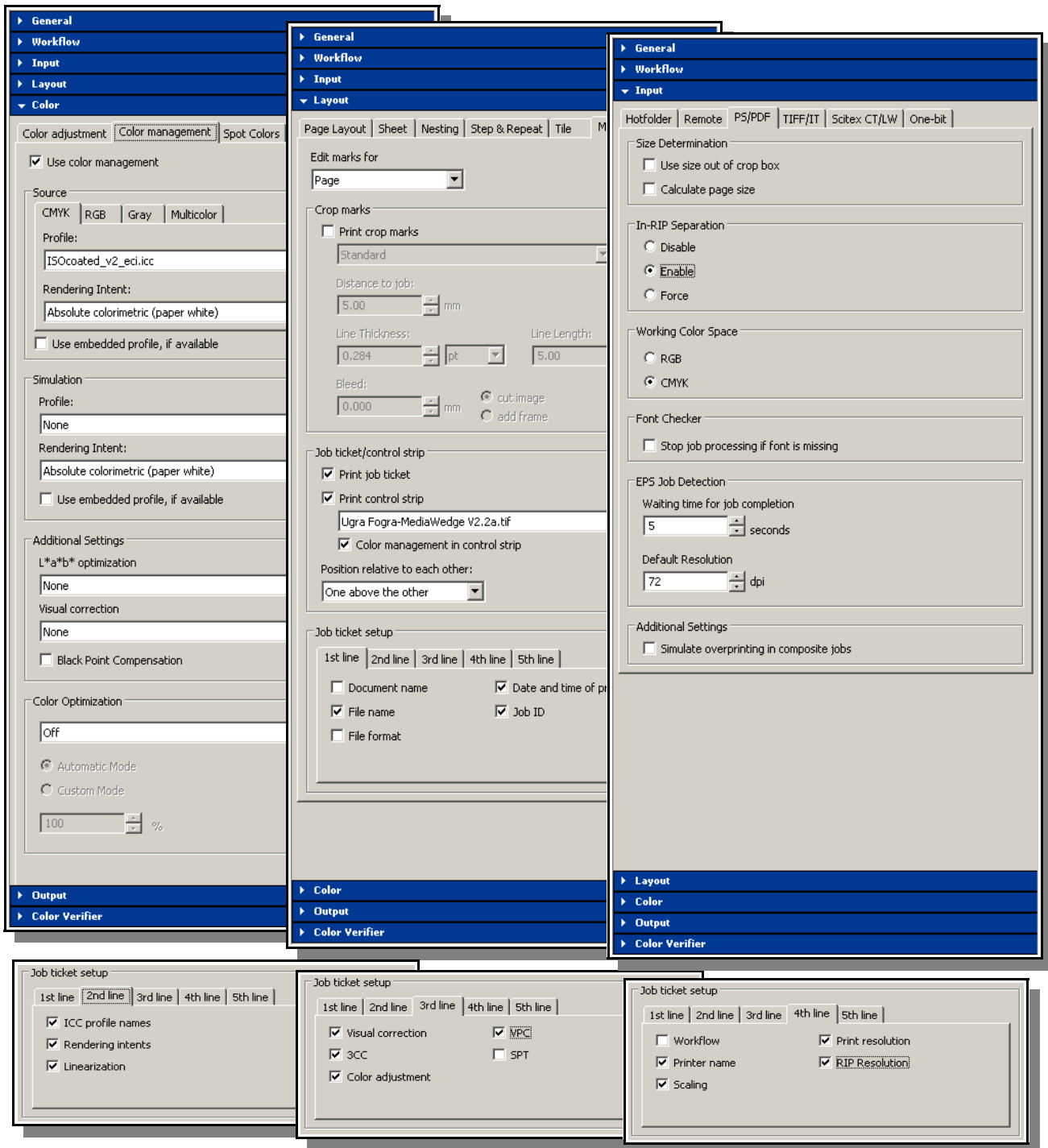


Приложение 1.

Настройка цветопередачи цветопробной системы на базе растрового процессора **EFI ColorProof XF** и печать контрольной шкалы с необходимой информацией о работе.

Перед печатью цветопробы с контрольной шкалой и информацией о работе ориентируйтесь на следующие настройки растрового процессора **EFI ColorProof XF**.

Если вы используете 3cc файлы для повышения точности цветопередачи, то в закладке ColorManagement, раздел Additional Settings - L*a*b* Optimization необходимо выбрать файл, соответствующий выбранному профилю имитируемого печатного процесса и типу используемой цветопробной бумаги.





Приложение 2.

Описание критериев колориметрической проверки¹ цифровых цветопроб по Fogra (Media Standard Print 2006) и ISO 12647-7:2007

Цветопроба, отвечающая критериям **ISO 12647-7:2007** должна удовлетворять следующим требованиям:

1. На пробе должна присутствовать, как минимум, информация об имени файла, о дате и времени печати пробы, об использованных ICC профилях и цветопробной бумаге.
2. Отклонения Lab-координат полей контрольной шкалы **UGRA/Fogra MediaWedge CMYK v.2.2** от стандарта не должны превышать величины, приведённые в таблице 1.

Таблица 1. Допуски для контрольной шкалы UGRA/Fogra MediaWedge CMYK v.2.2.

	Допуск по Fogra (Media Standard Print 2006) ²	Допуск по ISO 12647-7:2007
Среднее арифметическое отклонение, dE, не более	4	3
Максимальное отклонение, dE, не более	10	6
Максимальное отклонение по первичным цветам CMYK, dE, не более	5	5
Максимальное отклонение по цвету бумаги, dE, не более	3	3
Максимальное отклонение оттенка по первичным цветам CMYK, dH, не более	нет	2.5
Среднее арифметическое отклонение по серым полям G10-G100, dH, не более	нет	1.5

Примечание:

¹ Описана методика колориметрической проверки цифровых цветопроб по контрольной шкале **UGRA/Fogra MediaWedge CMYK v.2.2**. Полная методика проверки, применяемая при сертификации цифровых цветопробных систем включает также проверку цветопередачи по тестовой шкале IT8.7/4.

² Приведены для справки. Допуски по Fogra (Media Standard Print 2006) применялись до появления **ISO 12647-7:2007**. Примером приложения, использующего при проверке контрольных шкал допуски по Fogra является встроенный в GretagMachbeth MeasureTool v.5 генератор PDF-отчетов.